

FICHA TÉCNICA

DRY®

Biogen Agro, en su compromiso con el manejo sustentable de los cultivos y el cuidado del medio ambiente, presenta el producto **DRY®**, que forma parte de una innovadora alternativa biotecnológica.

01 GENERALIDADES

02 COMPOSICIÓN

03 MODO DE ACCIÓN

04 CARACTERÍSTICAS

05 RECOMENDACIONES DE USO

06 INFORMACIÓN ADICIONAL

07 PRESENTACIONES

BIOACTIVADORES FISIOLÓGICOS ESPECÍFICOS



BIOACTIVADOR FISIOLÓGICO Regulador de la Fragmentación de Carbohidratos

CONCENTRADO SOLUBLE (SL)

01 GENERALIDADES

DRY® es un Bioactivador fisiológico de origen natural Antiestrés, diseñado para regular la fragmentación de carbohidratos, potenciando de esta manera la formación y disponibilidad de azúcares móviles; y el movimiento de sustancias elaboradas desde las hojas hacia los frutos, raíces, tallos y tubérculos, favoreciendo su llenado.

02 COMPOSICIÓN:

Peptinatos.....	100 mg/L
Carbohidratos Activos.....	16,0 %
Acidos Orgánicos.....	2,1 %
Potasio (K ₂ O).....	45,0 %

03 MECANISMO DE ACCIÓN

DRY® a través de sus Activadores enzimáticos, desencadena a nivel celular reacciones enzimáticas propias de la planta, las cuales intervienen en la fragmentación de carbohidratos, aligerándolos y logrando el incremento en la velocidad de transporte a través del floema.

Estos procesos son seriamente afectados por la alteración de cada vez más marcada de las condiciones medioambientales (temperatura, humedad, radiación, nubosidad, plagas, enfermedades, salinidad, etc.) que desencadenan ESTRÉS fisiológico en las plantas.

04 CARACTERÍSTICAS

DRY® es un Complejo Natural en forma de cofactores, que actúan como **ACTIVADORES ENZIMÁTICOS** en los procesos de fragmentación de carbohidratos, optimizando la formación de azúcares altamente móviles y con capacidad de almacenamiento en los órganos de reserva.



05 RECOMENDACIONES DE USO

DRY® se recomienda en aspersiones foliares durante las etapas de crecimiento, desarrollo y maduración de frutos y granos, así como en las etapas de máxima translocación de reservas como el llenado de frutos, tallos, tubérculos y raíces. Se recomienda su aplicación dentro de la Estrategia de Bioactivación Fisiológica SINES-3.

CULTIVOS	MOCHILA 20 L	CIL. 200 L	L/HA
HORTALIZAS: tomate, apio, paprika, morrón, rocoto, ajies, pimentón, cebolla, ajo, papa, espárrago, pepino dulce, vainita, holantao, coliflor, repollo, zanahoria, lechuga, brócoli, espinaca, beterraga, alcachofa, acelga, nabo, rabanito, poro, caigua.	100 ml.	1L	2-4 L
LEGUMINOSAS: frijol, arveja, vainita, holantao, pallar, garbanzo, man, alfalfa, soja etc.	100 ml.	1L	2-4 L
CEREALES: maiz, arroz, quinua, trigo, cebada, kiwicha, etc.	100 ml.	1L	2-4 L
CUCURBITACEAS: sanda, zapallo, melon, pepinillo, etc.	50 ml.	500 ml.	2L
FRUTALES: vid, mango, palto, cítricos, manzano, melocotón, banano, papaya, piña, olivo, granado, arándanos, fresa, etc.	100 ml.	1L	4-6 L
INDUSTRIALES: algodón, café, cacao, caña de azúcar, palma aceitera, sésamo, chía, canola, girasol,	100 ml.	1L	2-4 L
PASTOS FORRAJES: alfalfa, campos de golf y futbol.	50 ml.	500 ml.	2L
ORNAMENTALES: rosas, claveles, gladiolos, crisantemos, pompos.	50 ml.	500 ml.	2L

06 INFORMACIÓN ADICIONAL

COMPATIBILIDAD

DRY® es compatible con la mayoría de pesticidas, fungicidas y fertilizantes comúnmente usados, con excepción de los de reacción alcalina. Es importante antes de efectuar la mezcla, hacer una prueba de compatibilidad.

DRY® pertenece al grupo IV, que son productos que normalmente no ofrecen peligro.

DL50 Oral aguda (ratas): > 2000 mg/Kg.
DL50 Dermal aguda (conejos): > 4000 mg/Kg.
CI50 Inhalatoria aguda (ratas): > 5.0 mg/L de aire.

PERIODO DE REINGRESO AL CAMPO

DRY®, por su naturaleza, no presenta restricciones luego de realizar la aplicación en las áreas de tratamiento.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO

- Es recomendable, al utilizar el producto **DRY®**, manipularlo con un equipo de protección personal completo (overol, guantes, anteojos, etc.).
- Se recomienda también, realizar la aplicación siguiendo la dirección al viento. No comer o beber durante la preparación de la mezcla.
- Mantener alejado de los niños, animales domésticos y alimentos.
- En caso de ingesta puede producir náuseas y problemas abdominales, en cuyo caso se debe inducir al vómito.
- Nunca dar a beber ni inducir el vómito a personas en estado inconsciente.
- El contacto directo con los ojos puede producir irritación, para lo cual se recomienda lavar con abundante agua.
- Tratamiento médico: sintomático.
- Almacenar en un lugar frío y con buena ventilación. Procurar que el producto no permanezca en el sol por un periodo prolongado.

07 PRESENTACIONES

DRY® es comercializado en presentaciones de: 0.5 L, 1L, 5 L, 20 L y 200 L.

FICHA TÉCNICA

DRY®



Biogen

Fabricado y Distribuido por:
BIOGEN AGRO S.A.C.

Calle René Descartes 311. Urb.
Santa Raquel 2da etapa. Ate,
Lima-Perú. Telf.: (511)612-6565
R.U.C.: 20417432397 www.biogenagro.com

 Marca Registrada

FICHA TÉCNICA
Actualización: 2021
Versión: 3.0
Producto: DRY 